

**Der Menschliche Faktor**

Wir verfügen über modernste Maschinen und hoch entwickelte, perfekt ausgereifte Fertigungsanlagen für optimale Produktionsprozesse. Und doch – der wichtigste Faktor im gesamten langen und aufwendigen Entstehungsprozess hin zum Leder erster Qualität ist der Mensch. Nur das fundierte Know-how und die intensive Erfahrung unserer Fachleute ermöglichen das konstant hohe Niveau in der Verarbeitung eines individuellen Naturprodukts.

**The human element**

Gmelich continues to invest in plant and equipment providing the most advanced processing and production processing of leather anywhere. But our most important asset is our highly skilled and trained workforce. Gmelich invests a great deal in this because the most important element in making high quality leather is the human. Every day is different which means tiny adjustments need to be made to the process to ensure the customer gets the very best that Gmelich can do each and every day. The machinery aids the production but the artisans control the machinery.



**Wittmann Möbelwerkstätten**

<sup>1</sup> Modell: Edwards, Design Edward Tuttle

**Interstuhl**

<sup>2</sup> Modell: Silver 262S

**brunner:**

<sup>3</sup> Modell: finasoft Freischwinger 6752

**Sedus Büromöbel**

<sup>4</sup> Modell: Swing up

**COR Sitzmöbel**

<sup>5</sup> Modell: Shrimp

**Water Knoll**

<sup>6</sup> Modell: Kyo

**ROLF BENZ AG & Co. KG**

<sup>7</sup> Modell: MIO



Griffmuster

**Lagerprogramm**

Bereits ab einer Bestellmenge von 1 Haut (ca. 5,6 m<sup>2</sup>) lieferbar

**Sonderfarben**

Sonderfarben fertigen wir für Sie individuell ab einer Bestellmenge von mindestens 50 Haut (ca. 280 m<sup>2</sup>)

**Perforation**

Eine Perforation der Leder ab einer Haut möglich. Perforierung in halben Häuten. Preis auf Anfrage.

**Technische Spezifikation**

Rohhäute	Süddeutsche Kühe
Maß/Haut	5,5 m <sup>2</sup>
Stärke	1,0 – 1,2 mm
Lichtechtheit	5 DIN EN ISO 105-B02
Reibechtheit	> 4 DIN EN ISO 11640
Weiterreißkraft	> 20 N/mm DIN EN ISO 3377-1
Knickungen	20.000 Knick, DIN EN ISO 5402
Haftung der Zurichtung	2 N/cm ISO 11644 / IUF 470
Brandtest	DIN EN 1021 Part I+II

Touch Sample

**Stock Program**

delivery minimum: one hide (around 5.6 m<sup>2</sup> / 60ft<sup>2</sup>)

**Special Color**

A special color can be produced at a minimum order quantity of 50 hides (around 280 m<sup>2</sup> / 3,000 ft<sup>2</sup>)

**Perforation**

Perforation of the leathers possible as of one hide – perforation on half hides. Price on inquiry.



Perforation MK1 (A1)

**Technical specifications**

Raw hides	South German cows
Size/Hide	5.5 m <sup>2</sup>
Thickness	1.0 – 1.2 mm
Light fastness	5 DIN EN ISO 105-B02
Rubbing strength	> 4 DIN EN ISO 11640
Tear strength	> 20 N/mm DIN EN ISO 3377-1
Flexing endurance	20,000 flex DIN EN ISO 5402
Adhesion of finish	2 N/cm ISO 11644 / IUF 470
Flame resistance	DIN EN 1021 Part I+II

Ascot

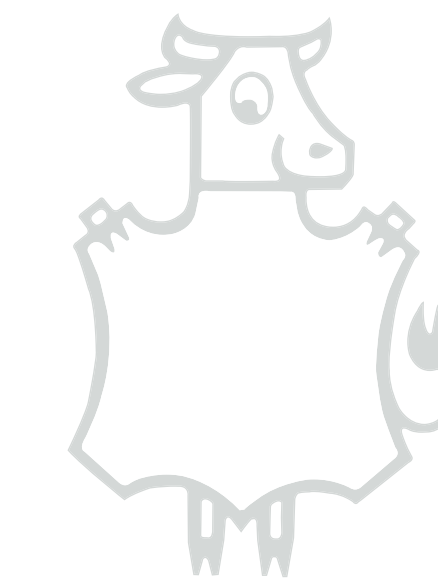
Ascot  
Premium Collection

**Alle mit \* gekennzeichneten Farben sind Klöber Standardfarben, d.h. Preisgruppe PG 48, ohne Aufpreis und mit Standard-Lieferzeit**

**All colors marked with \* are standard Klöber colors, i.e. price group PG 48 without surcharge and with standard delivery time**

**Für alle anderen Farben gilt bei Klöber: Aufpreis von netto € 449,- pro Auftrag und Farbe und eine Lieferzeit für das Leder von 21 Tagen**

**The following applies to all other colors at Klöber: Surcharge of € 449,- net per order and colour and delivery time for the leather of 21 days**



gmelichleder



Lederfabrik  
Gmelich + Söhne GmbH  
Kreuzstraße 65  
71723 Großbottwar  
Germany

Tel. +49 7148-9615-0  
Fax +49 7148-9615-111

eMail: info@gmelich.de  
www.gmelich.de

# Ascot

 fucsia 2499	 rubin 2360	 mohn 2340	 orange 2415	 maracuja 2399	 peach 2225	 amarillo 2299	 canary 2210	 white 2100 <b>* Klöber 4807</b>	 ice 2112	 arctic 2712	 lightgrey 2720	 smoke 2732	 stone 2740 <b>* Klöber 4802</b>	 heaven 2520	 steelblue 2555	
 rust 2350	 hibiskus 2352	 apricot 2412	 curry 2250	 mirabelle 2260	 wheat 2142	 ivory 2122	 offwhite 2110	 silk 2115	 tallow 2710	 putty 2735	 granite 2760	 slate 2522	 azur 2545			
 cranberry 2322	 cherry 2425	 rosso 2345	 pumpkin 2420	 tangerine 2332	 coral 2330	 ecru 2155	 almond 2150	 sand 2140	 desert 2132	 haze 2120	 platinum 2725	 darkgrey 2782	 petrol 2670	 kobalt 2550		
 oxblood 2430	 viola 2440	 brandy 2850	 cognac 2435	 salmon 2410	 rosewood 2422	 cinnamon 2825	 buckskin 2145	 mustard 2270	 pearl 2180	 mortar 2770	 rock 2750	 mikado 2775	 kelp 2792	 mole 2780 <b>* Klöber 4801</b>	 coal 2795	
 violet 2390	 hazelnut 2845	 saddle 2832	 copper 2432	 russet 2830	 cocos 2160	 corn 2165	 reed 2635	 kitt 2170	 seafoam 2610	 loden 2870	 olive 2640	 armygreen 2682	 jade 2680	 blue 2580 <b>* Klöber 4806</b>	 black 2900 <b>* Klöber 4880</b>	 lagoon 2542
 opal 2445	 aubergine 2480	 mahogany 2862	 brasil 2855 <b>* Klöber 4803</b>	 caramel 2840 <b>* Klöber 4805</b>	 umber 2835	 makara 2190	 sepia 2690	 ridge 2175	 wasabi 2625	 stormy 2655	 sorrel 2652	 pine 2692	 nightblue 2572	 lupine 2530	 royal 2540	
 mocca 2880 <b>* Klöber 4804</b>	 cioccolata 2875	 terra 2872	 redbrown 2860	 loam 2842	 caffee 2815	 bisquit 2820	 tobacco 2865	 khaki 2630	 stonewall 2645	 verde 2699	 agave 2620	 seaweed 2650	 amazonas 2660	 indigo 2560	 plum 2570	 grape 2535

Kollektionsmuster sind keine Urmuster. Kleine Farbabweichungen sind möglich.

Swatches are no master samples. Small differences may occur.